



2014001380A



检测
CNAS L1020



实验室名称: 苏州电器科学研究院股份有限公司

Lab Name: Suzhou Electrical Apparatus Science Research
Institute Stock Co., Ltd.

No 16A0040-S

检验 (试验) 报告

Test Report

委托单位: 罗格朗低压电器(无锡)有限公司

Client:

产品名称: 网格式桥架

Name of Product:

产品型号: /

Product Type:

检验类别: 委托试验

Test Category:

本实验室对出具的检验(试验)结果负责, 未经实验室书面同意,
不得部分地复制本报告。

The laboratory is responsible for the inspection (Test) results. The report shall
not be reproduced except in full, written approval of the laboratory.

报告编号: 16A0040-S

产品名称	网格式桥架		商 标	/
型号规格	/			
额定(工作)电压(V)	/	额定(工作)电流(A)	/	
额定绝缘电压(V)	/	额定发热电流(A)	/	
电源、频率(Hz)	/	极数	/	安装方式 /
技术参数	外界影响——防腐蚀(盐雾试验):155h, 550h, 红锈面积<5%; 安全工作载荷(SWL)试验:L=2000mm, SWL=13kg/m; L=2000mm, SWL=55kg/m; L=2000, SWL=70kg/m; L=2000, SWL=85kg/m; L=2000, SWL=90kg/m; L=2000, SWL=105kg/m; 电气连续性试验:有接头的不超过 50mΩ/m, 无接头的不超过 5mΩ/m; 焊接点强度≥5000N。			
检验类别	委托试验			
委托单位	罗格朗低压电器(无锡)有限公司	地址	无锡市新区锡梅路 88 号	
生产单位	罗格朗低压电器(无锡)有限公司	地址	无锡市新区锡梅路 88 号	
送样数量	16 台	到样日期	2016 年 02 月 26 日	
样品编号	#01~#16			
检验依据	GB/T21762-2008《电缆管理 电缆托盘系统和电缆梯架系统》 JB/T10216-2013《电控配电用电网桥架》及委托要求			
检验日期	2016 年 03 月 08 日至 2016 年 04 月 26 日			
检验结论	本试验合格  签发日期 2016 年 05 月 20 日			
备注	#01~#16 对应客户编号 1#~16#			

批准: 阮丽芳

SJJJ-001

审定: 刘亚芳

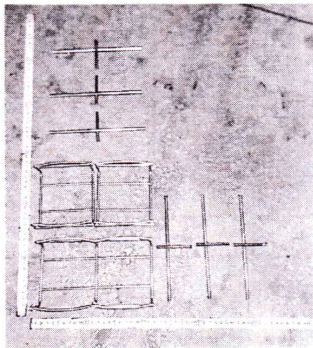
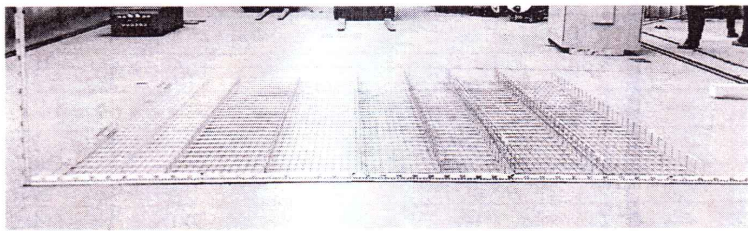
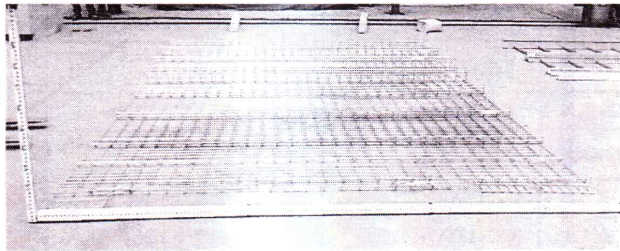
校对: 丁娟

编制: 何文燕

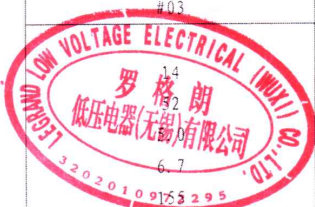
试品照片

报告编号: 16A0040-S

试品名称: 网格式桥架



备注: /

条 款	检验项目及检验要求	测量或观察结果	检验结果
		#01	
JB/T10216-2013 中 5.1 条 及委托要求	镀层外观 亮蓝色, 表面光滑无刮伤, 脏污、黄斑、锈蚀。	符合要求	合格
JB/T10216-2013 中 5.5 条 及委托要求	表面保护层的性能试验 (厚度/附着力/均匀性) 1) 镀层厚度: 平均 $12 \pm 2 \mu\text{m}$ 2) 附着力: 锌层不应有剥离、起皮、凸起等现象; 3) 均匀性: 其表面最薄镀层厚度, 不得低于允许厚度的 80%, 且不应超过 20% 的测试点。 样品编号: CM000071 样品型号: CFS4/100 EZ 样品描述: H54*W100*L200 电镀锌, 小样, 200mm	12 符合要求 符合要求	合格
JB/T10216-2013 中 5.1 条	镀层外观 亮白色, 无锌皮、锌瘤、暴锌、批量麻点、锈蚀。	符合要求	合格
JB/T10216-2013 中 5.5 条 及委托要求	表面保护层的性能试验 (厚度/附着力/均匀性) 1) 镀层厚度 $55-180 \mu\text{m}$, 平均 $70 \mu\text{m}$ 以上 2) 附着力: 锌层不应有剥离、起皮、凸起等现象; 3) 均匀性: 浸锌层应不露出金属基体。 样品编号: CM000103 样品型号: CFS4/300 GC 样品描述: H54*W300*L200 热镀锌, 小样, 200mm	75 符合要求 符合要求	合格
GB/T21762-2008 中 14.2.3 条	外界影响——防腐蚀 (盐雾试验) 试验温度: $^{\circ}\text{C}$ 相对湿度: % 盐溶液浓度: % 试前 PH 值: 中性盐雾试验, 试验周期 155h 红锈面积 $<5\%$, 试验样品通过试验 样品编号: CM000071 样品型号: CFS4/100 EZ 样品描述: H54*W100*L200 电镀锌, 小样, 100mm*2pcs	 未见锈痕、破裂或其他损坏	合格

报告编号: 16A0040-S

条 款	检验项目及检验要求	测量或观察结果	检验结果
		#04	
GB/T21762-2008 中 14.2.3 条	外界影响——防腐蚀 (盐雾试验) 试验温度: $^{\circ}\text{C}$ 相对湿度: % 盐溶液浓度: % 试前 PH 值: 中性盐雾试验, 试验周期 550h 红锈面积 $<5\%$, 试验样品通过试验 样品编号: CM000103 样品型号: CF54/300 GC 样品描述: H54*W300*L200 热镀锌, 小样; 100mm*2pcs	14 52 5.0 6.7 550 未见锈痕、破裂或其他损坏	合格
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 (45 ± 5) mm。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 1/4。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 1/100 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 1/20 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=13\text{kg/m}$ 样品编号: CM000051 样品型号: CF30/300 EZ 样品描述: H30*W300*L3000 电镀锌, 3000mm	#05 18 符合要求 符合要求	合格
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 (45 ± 5) mm。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 1/4。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 1/100 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 1/20 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=13\text{kg/m}$ 样品编号: CM000058 样品型号: CF30/300 304L 样品描述: H30*W300*L3000 不锈钢, 3000mm	#06 符合要求 符合要求	合格

SJJJ-130

条 款	检验项目及检验要求	测量或观察结果	检验结果
		#07	
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 $(45 \pm 5) \text{ mm}$。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 $1/4$。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 $1/100$ 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 $1/20$ 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=70\text{kg/m}$ 样品编号: CM000401 样品型号: CF54/600 EZ 样品描述: H54*W600*L3000 电镀锌, 3000mm	18 符合要求 符合要求	合格
		#08	合格
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 $(45 \pm 5) \text{ mm}$。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 $1/4$。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 $1/100$ 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 $1/20$ 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=55\text{kg/m}$ 样品编号: CM000408 样品型号: CF54/600 304L 样品描述: H54*W600*L3000 不锈钢, 3000mm	18 符合要求 符合要求	



条 款	检验项目及检验要求	测量或观察结果	检验结果
		#09	
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 $(45 \pm 5) \text{ mm}$。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 $1/4$。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 $1/100$ 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 $1/20$ 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=90\text{kg/m}$ 样品编号: CM001031 样品型号: CF105/600 EZ 样品描述: H105*W600*L3000 电镀锌, 3000mm	18 符合要求 符合要求	合格
		#10	
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 $(45 \pm 5) \text{ mm}$。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 $1/4$。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 $1/100$ 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 $1/20$ 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=85\text{kg/m}$ 样品编号: CM000948 样品型号: CF105/500 304L 样品描述: H105*W500*L3000 不锈钢, 3000mm	18 符合要求 符合要求	合格



条 款	检验项目及检验要求	测量或观察结果	检验结果
		#11	
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 $(45 \pm 5) \text{ mm}$。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 1/4。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 1/100 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 1/20 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=105\text{kg/m}$ 样品编号: CM001021 样品型号: CF150/500 EZ 样品描述: H150*W500*L3000 电镀锌, 3000mm	18	合格
		符合要求	
GB/T21762-2008 中 10.2/10.4 条	安全工作载荷 (SWL) 试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 试验样品应放在固定的刚性支撑 a、b 上, 这两个支撑在一个水平面上, 宽度为 $(45 \pm 5) \text{ mm}$。 载荷通过载荷加载块施加在每个试验样品上, 在横向和纵向两个方向上连续增加至安全工作载荷, 增量不能超过安全工作载荷的 1/4。 安全工作载荷的实际跨距中部偏差应不超过跨距的 1/100 安全工作载荷的横向偏差应不超过试验样品宽度的 1/20 所有载荷应均匀的分布在试验样品上。 $L=2000\text{mm}$, $\text{SWL}=90\text{kg/m}$ 样品编号: CM000978 样品型号: CF150/400 304L 样品描述: H150*W400*L3000 不锈钢, 3000mm	#12	合格
		18	
		符合要求	
		符合要求	



条 款	检验项目及检验要求	测量或观察结果	检验结果
		#05/#13	
GB/T21762-2008 中 11.1 条	电气连续性试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 用贝壳松脂丁醇值在 35 ± 5 范围内的石油溶剂清除被试零件上的所有油污, 零件干燥后按以下方式 方式进行试验。 对样品通以由空载电压不超过 12V 的电源提供的, 频率为 50~60Hz, 电流为 $25 \pm 1\text{A}$ 的交流电。 测试点: #13 有接头的不超过 $50\text{m}\Omega/\text{m}$ #05 无接头的不超过 $5\text{m}\Omega/\text{m}$ #13 样品编号: CM000011 样品型号: CF30/50 EZ 样品描述: H30*W50*L300, H30*W50*L800 电镀锌, 300mm*800mm+EDRN EZ*2 #05 样品编号: CM000051 样品型号: CF30/300 EZ 样品描述: H30*W300*L3000 电镀锌, 3000mm	20 实测值 ($\text{m}\Omega/\text{m}$) 10.144 4.558	合格
		#14	
GB/T21762-2008 中 11.1 条	电气连续性试验 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 用贝壳松脂丁醇值在 35 ± 5 范围内的石油溶剂清除被试零件上的所有油污, 零件干燥后按以下方式 方式进行试验。 对样品通以由空载电压不超过 12V 的电源提供的, 频率为 50~60Hz, 电流为 $25 \pm 1\text{A}$ 的交流电。 测试点: 有接头的不超过 $50\text{m}\Omega/\text{m}$ 无接头的不超过 $5\text{m}\Omega/\text{m}$ 样品型号: CF 105/500 304L, H105*W500*L300 H105*W500*L800	20 实测值 ($\text{m}\Omega/\text{m}$) 10.796 4.274	合格



报告编号: 16A0040-S

条 款	检验项目及检验要求	测量或观察结果	检验结果
		#15	
JB/T10216-2013 中 5.1 条及委托 要求	焊接点强度 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 焊接点强度 $\geq 5000\text{N}$ 样品编号: / 样品型号: / 样品描述: 电镀锌, 十字小样 $5.9 \times 5.9 \times 3\text{pcs}$	17 施加 5100N 拉力, 焊接点牢固	合格
		#16	
JB/T10216-2013 中 5.1 条及委托 要求	焊接点强度 环境温度: $^{\circ}\text{C}$ 焊接点强度 $\geq 5000\text{N}$ 样品编号: / 样品型号: / 样品描述: 不锈钢, 十字小样 $5.5 \times 5.5 \times 3\text{pcs}$ 以下无正文	17 施加 5100N 拉力, 焊接点牢固	合格



SJJJ-130

声 明

1. 报告未加盖公章和联页章的无效;
2. 报告涂改无效;
3. 报告无编制、校对、审定、批准人签字无效;
4. 本报告只对所检验的样品有效。

DECLARATION

1. The report is invalid without seal or page combining seal on the report;
2. The report is invalid if altered;
3. The report is invalid without signatures of persons for drawing up, proof-reading, reviewing and approval;
4. The report is valid only for the inspected and tested samples.

注 意 事 项

1. 对本报告如有异议者请于收到报告之日起十五天内向本单位提出, 谢谢合作。
2. 如对本报告无异议, 请于收到报告之日起一个月内取回样品, 生产单位取样品时应携带取样凭证、对本报告的书面认可报告, 方可领回样品。逾期不取者, 则由本单位自行处理。

NOTICE

1. In case there is any objection to this report, please raise it to the laboratory within fifteen days starting from the date of receiving the report, thank you for your cooperation.
2. In case there is no objection, please take back the samples within one month starting from the date of receiving the report, when the manufacturer is going to take back the samples, certificate for sample taking and along with the written approval for the report should be brought in presence, only then the samples could be taken back. On time due, the samples will be in the laboratory's own disposal.

本试验报告共 10 页 其中图 0 幅 照片 1 张
The Test Report is in total 10 pages including 0 figure and 1 photo

打字 何文燕
Typewriter He Wenyan

校对 丁娟
Proofreader Ding Juan

装订 何文燕
Binder He Wenyan

地址(Address): 江苏省苏州市吴中区越溪前珠路5号 No.5 Qianzhu Rd., Yuexi, Wuzhong District, Suzhou

电话(Tel): (0512) 88169977 68081201 68252753 65020001 传真(Fax): (0512) 68081686

邮编(Post code): 215104

http: //www.eeti.cn

E-mail: eservice @eeti.cn

